

**ERRATA**

**EDITAL Nº 007/2022**

**CONCORRÊNCIA RP**

O Serviço Social da Indústria - **SESI** - Departamento Regional do Maranhão, por meio da Comissão Integrada de Licitação, designada pela Portaria nº 006/2022, torna pública a **Errata** referente ao instrumento convocatório em epígrafe, cujo objeto é a eventual **Aquisição de Mobiliário visando atender as demandas internas das escolas da Rede SESI de Educação do Maranhão**, conforme disposto abaixo:

**No Anexo II – ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO**

**Onde se lê:**

ITEM	QTD MÁX
3	00

**Leia-se:**

ITEM	QTD MÁX
3	600

**Onde se lê:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
13	<p><b>MESA REFEITORIO INFANTIL 06 LUGARES – T.2</b></p> <p>Estrutura Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø31,75mm (±0,1mm) espessura 1,9mm (±0,1mm), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (±0,2mm) com espessura de 1,5mm (±0,1mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm(±0,1mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p>Pré- Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina, atendendo aos limites das Normas vigentes (A contratante poderá solicitar os laudos comprobatórios).</p> <p>Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película mínima conforme determina a Norma para o tipo de material. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo.</p> <p>Tolerância ±10%.</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p>

	<p>Tampo: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (<math>\pm 0,1</math>mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm (<math>\pm 0,1</math>mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm, todas as arestas com raio de 3 mm(<math>\pm 0,1</math>mm). Dimensões: 1500x770 (<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões gerais Altura total do tampo ao solo: 590(<math>\pm 5</math>)mm. Apresentar junto a proposta, os seguintes documentos abaixo: Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas . Emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.</p> <p>Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio, atendendo aos limites das Normas vigentes (A CONTRATANTE poderá solicitar os laudos comprobatórios), emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima atendendo aos limites das Normas vigentes (A CONTRATANTE poderá solicitar os laudos comprobatórios), emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.</p> <p>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO, com espessura conforme determina a Norma para o tipo de material.</p>
14	<p><b>MESA REFEITORIO INFANTIL06 LUGARES - T.2</b></p> <p>Estrutura Pés em tubos de aço carbono secção redonda com <math>\varnothing 31,75</math>mm (<math>\pm 0,1</math>mm) espessura 1,9mm (<math>\pm 0,1</math>mm), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,5mm(<math>\pm 0,1</math>mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm(<math>\pm 0,1</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré- Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina, atendendo aos limites das Normas vigentes (A contratante poderá solicitar os laudos comprobatórios).</p> <p>Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película conforme determina a Norma para o tipo de material.</p> <p>Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade <math>\varnothing 40 \times 41</math> mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância <math>\pm 10\%</math>.</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (<math>\pm 0,1</math>mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na</p>

<p>parte inferior, acabamento melamínicotexturizado na parte superior de 0,8mm (<math>\pm 0,1</math>mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita deborda de PVC com 3(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura fixada com sistema hotmelt.</p> <p>Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm, todas as arestas com raio de 3 mm(<math>\pm 0,1</math>mm). Dimensões: 1500x770 (<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões gerais Altura total do tampo ao solo: 590(<math>\pm 5</math>)mm. Apresentar junto a proposta, os seguintes documentos abaixo: Relatório de análise química datada para estruturas metálicas. Emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.</p> <p>Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio, atendendo aos limites das Normas vigentes (A CONTRATANTE poderá solicitar os laudos comprobatórios), emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095:1983 mediante a ensaio com duração atendendo aos limites das Normas vigentes (A CONTRATANTE poderá solicitar os laudos comprobatórios), emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.</p> <p>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por OCP'S acreditado pelo INMETRO, com espessura conforme determina a Norma para o tipo de material.</p>
--

**Leia-se:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
13	<p><b>CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL</b></p> <p>Mesa: Compreende em um corpo estruturante, um porta-livros e um tampo trapezoidal. O corpo é inteiriço de forma poliédrica e moldado no processo de injeção com termoplástico denominado copolímero de polipropileno em uma peça única, sendo composto de um pé dianteiro largo e de secção transversal em " U ", voltado para dentro, dois pés traseiros também em " U ", voltado dentro, dois pés traseiros também em "U", voltados para frente e arqueados, travessas superiores e travessas inferiores substancialmente trapezoidal e moldado pelo processo de injeção em ABS, porém com base menor arredondada e chanfros nas extremidades das bases maiores. Um sulco transversal, posicionado junto à base menor do tampo, se destina a porta – objetos. O porta-livro apresenta a forma de uma placa triangular e moldado pelo processo de injeção em copolímero de polipropileno, com vértice frontal arredondado, sendo encaixada em trilhos situados nas superfícies internas das travessas superiores do corpo e sendo fixada por meio de pinos salientes que se projetam da placa e penetram em orifícios das travessas superiores.</p> <p>Cadeira: Assento confeccionado em polipropileno copolímero</p>

injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura, 320 mm de profundidade 04 mm de espessura de parede com cantos arredondados, montados à estrutura por meio de 04 (quatro) cavidades reforçadas com aletas de no mínimo 02 mm de espessura, que acomodam parafusos autos atarraxantes para plásticos FL de diâmetro 5x30mm de fenda Phillips. A altura em relação ao piso 350mm. O encosto é inteiriço, sem nenhum tipo de ventilação ou abertura, fabricado em polipropileno copolímero injetado e moldado anatomicamente com acabamento polido, com dimensões de 330 mm de largura por 185 mm de altura, com espessura média de 3,5 mm., cantos arredondados, unindo à estrutura por meio de encaixes de suas cavidades posteriores nos tubos da estrutura travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero, na mesma cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou de parafusos. Estrutura fabricada em tubos de aço indústria com pés e travessas em tubo de seção circular com diâmetro de 19,05 mm com espessura de 1,06 mm, base do encosto fabricados em tubo de seção quadrada 20x20 mm com espessura de 1,2 mm, peças de tubos de aço industrial são unidas entre si por meio de solda MIG e tratadas por conjunto de banhos químicos, com pintura epóxi na cor branca, que possibilita proteção contra oxidação e maior vida útil à estrutura, com ponteiros em polipropileno nos pés e nas extremidades das travessas com acabamento padrão FDE, são ponteiros com aba para proteção das estruturas quando as mesmas são empilhadas para transporte. Apresentar junto com a proposta os seguintes documentos: Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m<sup>2</sup>. Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO atestando que o mobiliário está em conformidade com a NM- 300, pelo modelo de certificação em conformidade com a Norma vigente. Laudo Técnico de Ergonomia, comprovando que o bem ofertado encontra-se em conformidade com a Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia. Deverá ser anexado a comprovação da competência técnica do profissional responsável pelo laudo.;

Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica. Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO. Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade,

	<p>acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 5, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT.</p>
14	<p><b>MESA CENTRAL</b></p> <p>Constituída de duas peças em polipropileno e um tubo central. As peças são confeccionadas em polipropileno copolímero injetado com acabamento superficial liso sem brilho, com espessura mínima de 3mm com formato sextavado para união de 06 mesas, que formam um círculo. Possuindo 07 (sete) divisórias:06(seis) referentes às faces externas e uma central. Na parte inferior a peça apresenta um ressalto de 40mm para encaixe do tubo central. Estrutura central fabricada em tubo de aço industrial com diâmetro de 38,1mm com espessura de 0,9mm. As peças em polipropileno são encaixadas no tubo, uma em cada extremidade, Altura em relação ao piso 590mm. Cor Cinza e estrutura na cor branca. Apresentar junto com a proposta, os seguintes documentos abaixo:</p> <p>Laudo de acordo com a NBR 9209/86 atestando que os produtos possuem revestimento em fosfato com massa igual ou superior a 1,2g/m<sup>2</sup>. Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO atestando a resistência ao impacto IZOD, da resina plástica no ABS do Tampo sendo que a resistência ao impacto, média de no mínimo 80 J/M. Laudo emitido por OCP's atestando veracidade da resina ABS (butadieno-estireno-acrilonitrila Laudo Técnico de Ergonomia, comprovando que o bem ofertado encontra-se em conformidade com a Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, através de laudo emitido por profissional especialista em ergonomia. Deverá ser anexado a comprovação da competência técnica do profissional responsável pelo laudo. Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO de acordo com a ASTM D790-15 quanto a resistência a tensão por flexão do assento e encosto carteira em resina plástica. Laudo emitido por OCP's acreditado pelo INMETRO. Relatório de ensaio da determinação do teor de chumbo na pintura epóxi-pó das estruturas metálicas dos móveis, conforme Lei Federal nº 11.762/08 que fixa o limite máximo de chumbo permitido na fabricação de tintas imobiliárias e de uso infantil e escolar, vernizes e materiais similares. Catálogo técnico do produto, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas, comprovando que o item ofertado faz parte de sua linha de fabricação. Esta condição será de extrema relevância para a avaliação do mesmo, assim como os seguintes fatores: conformidade com as especificações, características técnicas e certificados de conformidade apresentados, qualidade, durabilidade, acabamento, estética, ergonomia e funcionalidade. A não apresentação acarretará desclassificação do licitante. Certificado de Conformidade emitido por uma OCP, comprovando que o fabricante tem seu processo de preparação e pintura de superfícies metálicas certificado pelo Modelo 6, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT.</p>

**Onde se lê:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
174	BANCADA PARA <b>OCP'S</b> - T.1
175	BANCADA PARA <b>OCP'S</b> - T.2
176	BANCADA PARA <b>OCP'S</b> - T.3

**Leia-se:**

ITEM	DESCRIÇÃO DO MATERIAL
174	BANCADA PARA <b>LABORATÓRIO</b> - T.1
175	BANCADA PARA <b>LABORATÓRIO</b> - T.2
176	BANCADA PARA <b>LABORATÓRIO</b> - T.3

São Luís, 31 de março de 2022.

**Fernanda Mendes Bertrand**  
**Comissão Integrada de Licitação**  
**Sistema FIEMA**